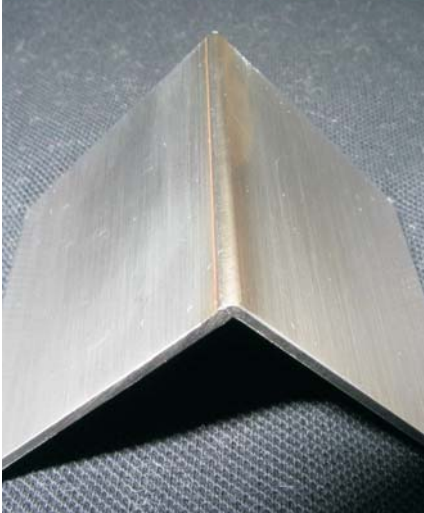


Laserschweißen

Laserspezialist
von Fertigung
bis Engineering



Wärmeleitungsschweißung

**Feste und schöne
Verbindungen bei
geringster Wärme-
belastung**

Laser
Auftragschweißen
Härten
Panzern

RiWaLas Ltd.
Nobelstr. 15
70569 Stuttgart
T 0711 131 62 20
F 0711 131 62 22
www.riwalas.de

Mit dem Laser kann auf zwei Arten geschweißt werden: Das Tiefgeschweißen erzeugt tiefe Nähte bei hohen Prozessgeschwindigkeiten, das Wärmeleitungsschweißen liefert besonders glatte Verbindungen höchster Qualität.

Beide Verfahren können mit und ohne Zusatzmaterial zur Spaltüberbrückung durchgeführt werden. Die geringe, aber konzentrierte Wärmeeinbringung des Lasers garantiert minimale Verzüge und Rissfreiheit.



Tiefgeschweißtes Rohr

Tiefschweißen

- Nahtbreite ca. 1..2 mm
- Nahttiefe ca. 3..4 mm
- hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit
- extrem geringe Wärmeeinbringung

Wärmeleitungsschweißen

- sehr gute Nahtdichte
- optisch sehr schöne Nähte
- höchste Nahtqualität



Querschliff